

# Jednostavno brušenje

## u 3 laka koraka



**1** Brusni disk



**2** Podloga



**3** Ekscentrična brusilica

### 1 Brusni disk

Odaberite optimalan brusni disk za svoj zadatak

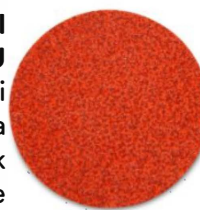
**3M Xtract™ Cubitron™ II**  
Disk s mrežastom podlogom 710W  
Za vrhunsko brušenje, izbacivanje prašine i brzinu rezanja ravnih površina na raznim podlogama



**3M Xtract Cubitron™ II**  
Disk od folije 775L  
Za dugi radni vijek, visoku stopu rezanja i dobro izbacivanje prašine



**3M™ Cubitron™ II**  
Disk od papira 950U  
Za brušenje masnih i nauljenih površina odaberite ovaj disk papirnate konstrukcije



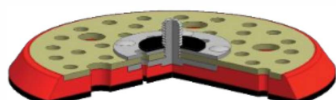
**3M™ Cubitron™ II Disk**  
od tkanine 947A  
Za zahtjevna brušenja odaberite ovaj čvrsti disk s podlogom od tkanine, otporan na trganje



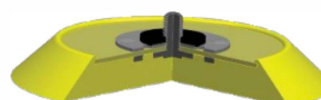
### 2 Podloga

Odaberite optimalnu kombinaciju brusnog diska i podloge za veću učinkovitost brušenja

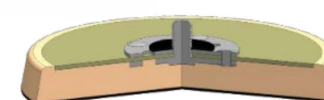
**Niski profil**  
Za agresivnije poslove brušenja odaberite podlogu s dizajnom niskog profila



**Standardni profil**  
Za općenitu primjenu i višenamjensko brušenje odaberite našu podlogu standardnog profila



**Niski profil za finišenje**  
Ako vam je potrebna prilagodljiva podloga, isprobajte dizajn niskog profila za finišenje



### 3 Ekscentrična brusilica

**Prvo** Odaberite ekscentričnu brusilicu prema potrebama usisavanja prašine

**3M™ Elite** ekscentrične brusilice s ugrađenim sustavom usisavanja prašine  
Za optimalno usisavanje prašine koristite brusilice s integriranim usisavanjem prašine i "clean sand" sustavom



**3M™ Elite** ekscentrične brusilice s pripremom za centralni sustav usisavanja prašine  
Ako imate spreman centralni sustav usisavanja prašine, koristite ekscentrične brusilice s pripremom za centralni sustav



**3M™ Elite** ekscentrične brusilice bez sustava za usisavanje prašine  
Ako vam nije potrebno usisavanje prašine, koristite brusilice bez sustava za usisavanje



### Ekscentrični uzorak

**Drugo** Odaberite uzorak temeljem zahtjeva za završnom obradom i rezanjem (od finog prema grubom)



**Zašto odabrati 2,5 mm uzorak?**  
▶ Za finije brušenje  
▶ Uklanjanje najmanje količine materijala



**Zašto odabrati 5 mm uzorak?**  
▶ Najčešće i najšire korišten  
▶ Dobar omjer uklanjanja materijala i fine završne obrade



**Zašto odabrati 8 mm uzorak?**  
▶ Više uklanjanja materijala od 3/16" uzorka  
▶ Manje agresivan od 3/8"



**Zašto odabrati 10 mm uzorak?**  
▶ Najviše uklanjanja materijala  
▶ Za brušenje velikih površina ili kod kojeg je potrebna visoka stopa rezanja