

TESSAROL METAL EXPRESS

PODRUČJE UPOTREBE

Za kvalitetnu zaštitu i dekoraciju raznih metalnih predmeta u unutarnjim i vanjskim prostorima, poput poljoprivrednih i građevinskih strojeva, vozila, metalnih proizvoda, radiatora itd.) Upotrijebite kada vam je potrebno brzo sušenje, dugotrajan estetski izgled i odlična mehanička svojstva.

ZNAČAJKE

- brzo sušenje - suho na dodir nakon 1 sata, drugi sloj nakon 2 sata
- odlična elastičnost i čvrstoća
- dobra pokrivnost
- odlična protukorozivna zaštita
- jednostavan rad
- otpornost na vremenske utjecaje i svjetlost
- stabilan sjaj i nijansa boje
- otporan na kućanska sredstva za čišćenje

TEHNIČKI PODATCI

SASTAV	alkidno vezivo, otapalo, pigment
NIJANSA BOJE	sjaj: bijela i 8 standardnih nijansi boja mat: crna
BOJILO	miješanje standardnih nijansi
SJAJ	sjajan, mat
GUSTOĆA	0,9 - 1,1 g/ml ovisno o nijansi
RAZRJEĐIVANJE	Ako je to potrebno, s TESSAROL NITRO razrjeđivačem
EU VOC kategorija i ograničenja	IIA(i), 500 g/l (2010); proizvod sadrži: maks. 500 g/l
JEDINICE PAKIRANJA	standardne nijanse boje: 0,75 l
ROK TRAJANJA	Rok trajanja originalno zatvorenog i prikladno pohranjenog proizvoda (temperatura između +5°C i +35°C, na suhom mjestu) označen je na pakiranju.

UPUTE ZA UPOTREBU

NAČIN NANOŠENJA	razrjeđivanje	viskoznost (DIN 4 mm)	mlaznica	pritisak
valjak, četka	/			
prskanje	do 10%	približno 50s	1,2 – 1,5 mm	3 – 4 bara
bezračno	/	dostava	0,23 – 0,28 mm	120 – 160 bara
UVJETI RADA	Temperatura boje, zraka i površine trebala bi biti barem +5 °C.			
SUŠENJE (T= +20 °C, relativna vlaga 50%)	Suho na dodir nakon 1 sata; idući sloj nakon 2 sata, s maksimalnom debljinom mokrog sloja 100µm. Vrijeme sušenja je duže na nižim temperaturama i višoj relativnoj vlažnosti zraka.			
POKRIVENOST	Teoretski: 8 - 10 m ² s 1 l u jednom nanosu. Stvarna potrošnja ovisi o obradi, vrsti površine, kvaliteti nanošenja i odabranoj nijansi boje.			
ČIŠĆENJE ALATA	TESSAROL NITRO razrjeđivač			

PRIPREMA POVRŠINE

Željezne, metalne površine

Potrebno je mehanički odstraniti hrđu, a masnoće i druge nečistoće očistiti **TESSAROL Nitro razrjeđivačem**.

Pocinčani lim, tvrdi PVC

Površinu je potrebno očistiti mješavinom vode (10 l), amonijevog klorida (otopina amonijaka - 0,5 l) i deterdženta (jedan poklopac) te brušena krpom za brušenje od sintetičkih vlakana. Temeljito očistite ostatke brušenja vodom i osušite. Upotreba žičane četke i čelične vune nije dozvoljena!

Vrući pocinčani lim

Blago pjeskarenje površina je **OBAVEZNO**.

Bakar, aluminijska površina

Očistite površinu TESSAROL Nitro razrjeđivačem te je izbrusite krpom za brušenje od sintetičkih vlakana. Upotreba žičane četke i čelične vune nije dozvoljena!

Renovacija starih premaza

Neoštećene je premaze potrebno očistiti i izbrusiti, oštećene je premaze potrebno u potpunosti odstraniti.

SUSTAVI PREMAZIVANJA

POVRŠINA	PRIPREMA POVRŠINE	TEMELJNA BOJA	POKRIVNI PREMAZ
ŽELJEZO, ČELIK	unutra na otvorenom odstranjanje hrđe i nečistoća	1x TESSAROL temeljna boja UNI ili TESSAROL Egalin temeljna boja 2x TESSAROL temeljna boja UNI ili TESSAROL Egalin temeljna boja	2x TESSAROL metal Express
POCINČANI LIM	unutra na otvorenom odstranjanje korozivnih proizvoda i nečistoća	1x TESSAROL temeljna boja UNI 2x TESSAROL temeljna boja UNI	
BAKAR, ALUMINIJ*	unutra na otvorenom uklanjanje nečistoća	1x TESSAROL temeljna boja UNI	
TVDRI PVC	unutra na otvorenom uklanjanje nečistoća	1x TESSAROL temeljna boja UNI	
STARI PREMAZI	unutra / na otvorenom čiščenje, brušenje i uklanjanje oštečenih premaza	1 - 2x odgovarajući temeljni premaz	1- 2x TESSAROL metal Express

BILJEŠKE I POSEBNA OBILJEŽJA

- Ako hrđu odstranite kemijskim sredstvi na osnovi kiseline (fosfor), površinu morate temeljito isprati vodom te osušiti i tek onda nanijeti **TESSAROL temeljnu boju UNI** jer bilo kakvi ostaci otežavaju sušenje.
- U loše ventiliranim prostorima moguć je nastanak jakog mirisa organskih otapala. Zato ne preporučujemo upotrebu premaza na osnovi alkidnih smola za bojanje unutarnjeg pokućstva.
- * Prije bojanja aluminijske površine potrebno je testiranje prijanjanja boje na čistu površinu.
- Prilikom nanošenja premaza, preporučuje se brušenje međuslojeva finim spužvicama za brušenje kako bi se ostvarilo prijanjanje premaza na međuslojeve i ljepšikonačni izgled.
- Zbog sušenja na zraku, poželjni su najbolji mogući vremenski uvjeti (10 - 25 °C, relativna vlaga ispod 75%).
- Ispravna priprema površine bitna je za dugotrajnu zaštitu površine od korozije.